

Käufer Komfort und Sicherheit



Der Komfort und die Sicherheit des Käufers war immer Mart Cart's Hauptanliegen bei jedem von uns entwickelten Modell. Der XTi hat beim Mart Cart-Sitz eine Lendenwirbelstütze für den Rücken des Fahrers und gepolsterte Armstützen für den Komfort. Der Wagen hat einen Sitzschalter für die Sicherheit. Die Steuerung erfolgt mit dem Daumen über einen Steuerhebel. Die hervorragenden Mart Cart-Fahrhebel mit Verlängerungsarm sind optional. Die flache Spannplatte ist eine stabile Plattform auf der die Kunden stehen können, um an höhere Gegenstände heranzukommen. Profilierte Fußrasten geben beiden Beinen Halt und ermöglichen eine gerade Beinstreckung. Die Mart Carts wurden in Gedanken an den Käufer entwickelt. Darum wir der Mart Cart bevorzugt und warum die Kunden treu zurück kommen,

um häufig ihre mit Einkäufen in Ihren Geschäften verbringen.

Der revolutionäre neue Mart Cart Xti 12

XTi steht für Extreme Technologie und Innovation von Mart Cart, dem Marktführer unter den elektrischen Einkaufswagen. Der neue XTi 12 ist ein technologischer Durchbruch in der Energieeffizienz, der technologischen Schlichtheit und dem innovativen Design. Der XTi 12 ist mit einem Vorderradantrieb über einen Radnabenmotor ausgestattet, buchstäblich ein Motor innerhalb des Rades. Das Drehen und die Manövrierfähigkeit ist wie bei keinem anderen Wagen auf dem Markt. Er dreht tatsächlich innerhalb des Durchmessers der Hinterachse und erlaubt dabei eine 180-Grad-Wendung in engen Ladengängen. Der Stromverbrauch ist auf ein Minimum reduziert, wodurch die Lebensdauer der Batterie um 50% verlängert wird. Weniger verbrauchte Energie bedeutet, dass die Batterie länger hält und der Austausch weniger kostet.

Weitere verfügbare Xti Modelle

o Mart Cart XTi 24™

Der Xti 24 ist eine 24 Volt Version des Xti 12 und hat mit folgenden Ausnahmen die gleichen Funktionen wie der XTi 12:

- Patentierter Radnabenmotor™, 24VDC
- Batterie, Gelzelle, 2 - 33 AMP Hr, 12V
- Doppel-Fahrhebel, rechte/linke Hand mit Verlängerungshebel, variable Geschwindigkeitskontrolle



- Maximale Nutzlast 550 lbs./249 Kg. Zur Sicherheit empfiehlt Mart Cart 150 lbs./ 68 Kg. Korblast.
- Transportgewicht: 160 Lbs./ 73Kg., Abmessungen des Transportkartons 57" L X 26" B X 40" H/34 ft.³ 145cm H x 66 cm B x 101 cm L.
- Garantiebegrenzung 2 Jahre auf Teile und Charger, ein Jahr auf Verarbeitung (12 Monatsbatterie)

MART CART XTi[®]12

Wir sind auf die Transportbedarfe der Käufer spezialisiert.

Mart Cart®-Assembled Products™ Corporation

(479-636-5776)

115 E. Linden • Rogers, AR 72756 USA

Tel: (800) 548-3373 CD & US • Fax: (479) 636-3245 • Webseite: www.assembledproducts.com

XTi12-072005-X

Der Mart Cart XTi TM 12 ist ein Qualitätsproduktlinie von Assembled Products TM Corporation. Mart Cart XTi TM 12 Patent steht bevor.

Angaben können ohne Mitteilung geändert werden

In den US gedruckt

ALLE NEUEN, HOCHENTWICKELTEN ELEKTRISCHEN EINKAUFSWAGEN



[Extreme Technologie & Innovation]

Mart Cart®'s neuer XTi 12™

(Extreme Technologie & Innovation) der elektrische Einkaufswagen

ist mit der neuen Mart Cart® Radnabenmotor-

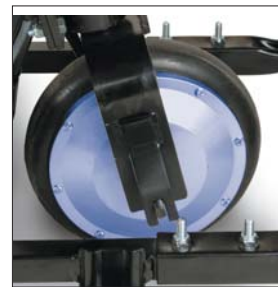
Technologie ausgestattet, eine revolutionäre

Vorderradantrieb-Innovation!

MART CART XTi[®]12™

Extreme Technologie & Innovation

Wir stellen ein völlig neues Konzept im Vorderradantrieb vor!



Mart Cart, der Führer unter den elektrischen Einkaufswagen, stellt den XTi 12 vor, seinen neusten und zurzeit innovativsten elektrischen Einkaufswagen. Der XTi 12 ist wie kein anderer auf dem Markt. Er ist mit einem patentierten, völlig neuen Radnabenmotor ausgestattet. Das Vorderrad IST tatsächlich der Motor, ein einzigartige neue

Entwicklung in der Vorderradantrieb-Technologie

Der Xti 12 wendet auf einem Zehncentstück. Das Manövrieren in Ladengängen war nie einfacher. Die Handhabung ist einfach

und mühelos, da der XTi tatsächlich innerhalb des Durchmessers der Hinterachse wendet. Der Wagen wendet vollständig innerhalb der Länge des Wagens selbst und braucht weniger als 5'/1.5m um eine 180-Grad-Wendung zu vollziehen

Der Energieverbrauch ist extrem niedrig, was die Lebensdauer und die Austauschkosten der Batterie spart.

Das Design ist schlicht und effizient. Die Teile wurden auf ein Minimum reduziert. Die Bedienung ist leicht und einfach. Die Wartungskosten sind geringer als bei anderen Carts auf dem Markt, dadurch ergeben sich die geringsten Gesamtkosten aller verfügbaren Wagen.

Qualität und Leistung

Mart Cart wird seit lange Zeit als der Führer in Qualität auf

seinem Gebiet anerkannt. Der XTi 12 gibt eine Garantie, die eindeutig an erster Stelle in der Industrie ist. Zehn Jahre Garantie auf den Stahlrahmen, zwei Jahre auf Teile und ein Jahr auf die Verarbeitung, Batterie und den Charger.

Energieverbrauch

Der Leistungsverbrauch ist auf nur 3 AMP minimiert. Die Batterie zieht so wenig, dass der XTi 12 bis zu 22 Stunden, zwischen den Neuladungen, zum Einkaufen in Betrieb ist.

Belastbarkeit

Mart Cart bietet die stärkste Reihe elektrischer Einkaufswagen auf dem Markt, ausgestattet mit einem Stahlrahmen und der stahlverstärkte Sitz ist direkt auf den

Rahmen montiert. Der XTi 12 ist keine Ausnahme. Der XTi 12 ist für eine Belastung von 550 Lbs./249 Kg. Pfund mit zusätzl. 150 lbs./ 68kg. Pfund Korblast, einer Totallast von 700lbs/317.5 Kg. Pfund ausgelegt.

Korb, 24"W X 20"L X 15"H/ 61 cm W x 51 cm L x 38 cm H

Voll gepolsterter Sitz mit Lendenwirbelstütze

Gepolsterte Armlehnen, Drehpunkt nach oben mit "nicht zwickenden" Sicherheits-Drehgelenk-Verbindungen

Ladeleitung

Batterie, Gel-Zelle 33 AMP Hr, 12V

Vier "SMART" Charger an Bord, 3 AMP mit Inhibitor (Zw. Rad und Batterie untergebracht)

Stahlstoßstange am hinteren Wagenteil

Steuergerät

Daumenaktivierter Steuerhebel (Gashebel optional)

Festkörper PWM (Pulsweiten-Modulator) Steuerung

Geschweißtes, modulares Fahrwerk für hohe Beanspruchung







Glänzender Glasfaserkörper mit glänzendem Corvette-ähnlichem Finish und profilierter Fußstütze

Radnabenmotor, patentiert, 12 VDC

Drehbare Stützräder

Doppelt isolierter Kabelstrang

Color Options

-  Rot
-  Gelb
-  Grau
-  Blau
-  Grün
-  Schwarz

In 72 Farben gegen Aufpreis bei Mindestbest. von 6 erhältlich

Anmerkung: die Farbabweichungen auf diesem Bild möglich.



Weitere XTi 12 Funktionen:

- Vorderradantrieb
- Wagenabmessungen: 55"L X 25"B X 37"H
- Schilder: "Für unsere geschätzten Kunden" und "Keine Kinder in den Korb"
- Reifen, 8" Dia./ 20 Cm, Vollmaterial, keine Abriebspuren hinterlassendes Gummi
- Verbesserte elektrische Komponenten für längere Lebensdauer

- Deutliche Hinweis-Klebeschilder (in Spanisch, Portugiesisch und Französisch verfügbar)
- Kippschalter, 15 AMP (schlüsselloses System optional verfügbar)
- Sicherheits-Sitzschalter erfordert, dass der Fahrer fest sitzt, bevor der Wagen funktioniert
- Leiserer Motor mit abgedichtetem Schmiersystem

- 15 AMP und 5 AMP externe, manuell wieder einschaltbare Schutzschalter innerhalb Fingerreichweite
- Regenerative/dynamische Bremsung
- Hupe & Signal beim Rückwärtsrichten
- Geschützter Trennschalter
- Leistungsanzeige

- Neu behandelte Reifen geben mehr Antrieb und längere Haltbarkeit
- Niederspannungsanzeige (braucht Ladung)
- Not-Aus-Schalter
- Umfasst 2 Jahre Garantie auf die Teile, auf ein Jahr begrenzte Garantie auf die Verarbeitung (Ladegerät 12 Monate)
- 10 Jahre Garantie auf den Rahmen